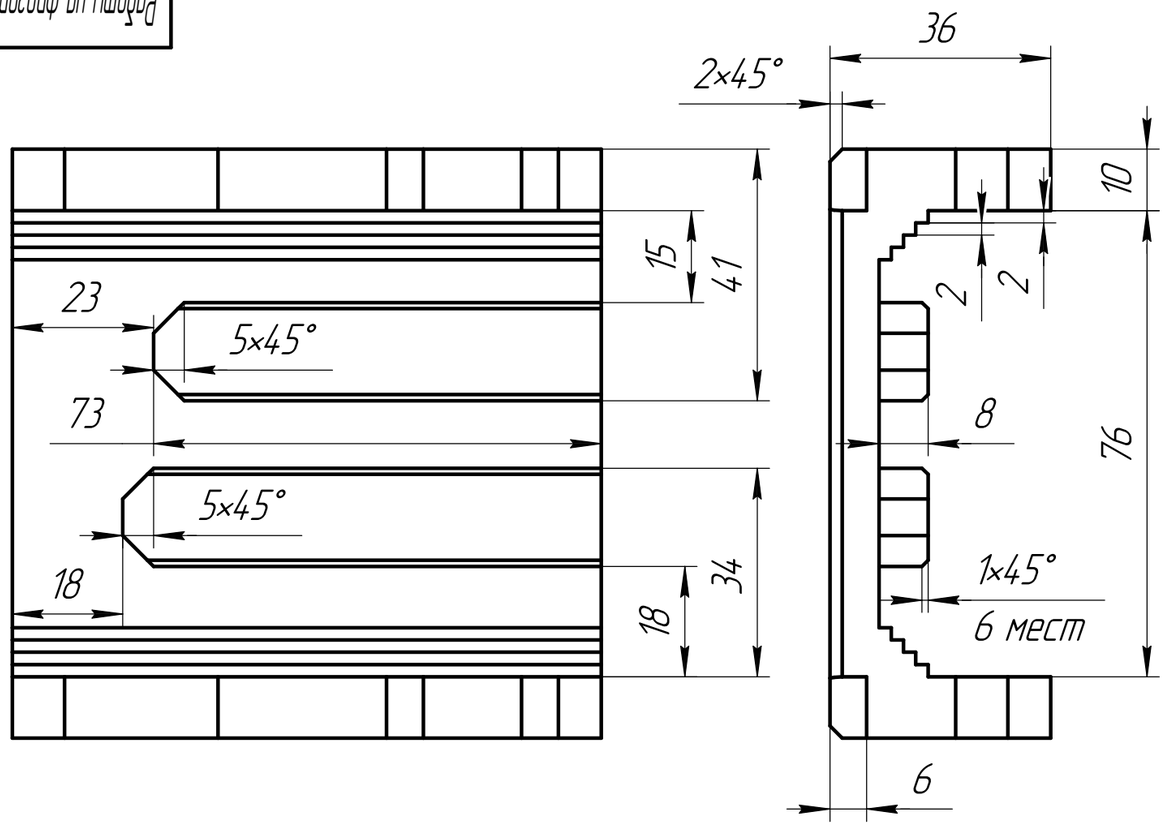
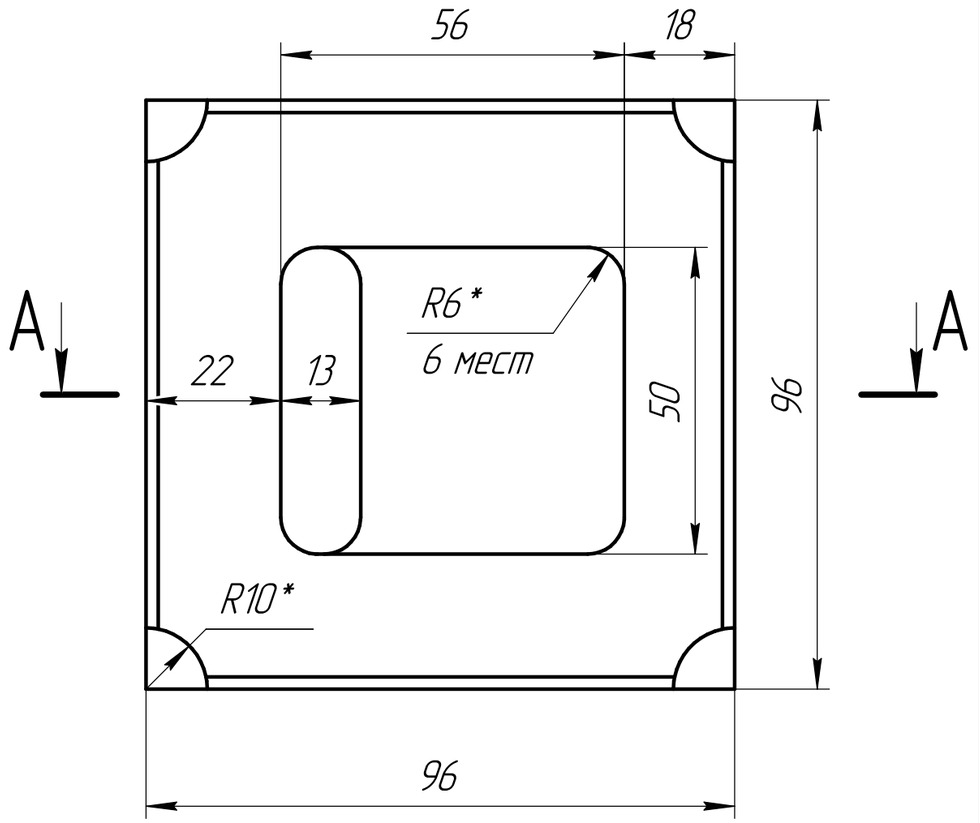
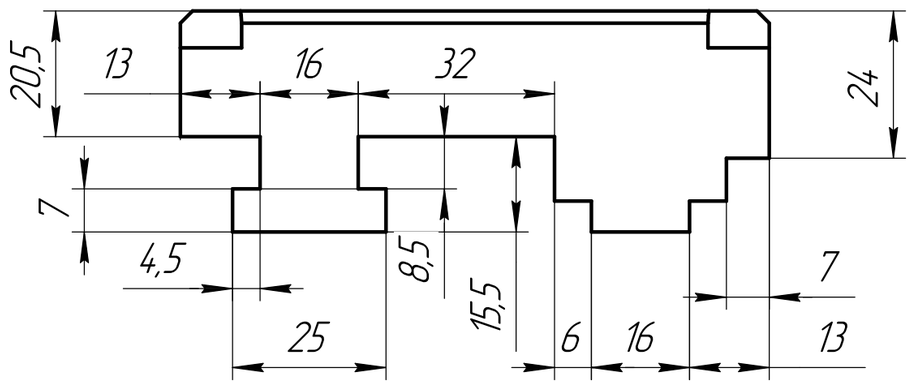
Работы на фрезерных универсальных станках

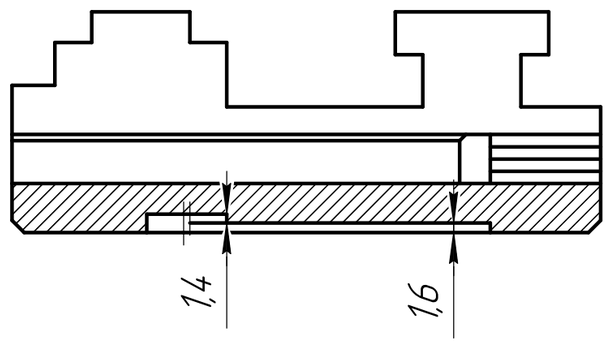
Ra 6.3







A–A



1. Неуказанные отклонения валов h12, отверстий H12, остальное ±JT12/2
2. Острые кромки притупить фвской 0,2х45
3. * – обеспечить инструментом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Работы на фрезерных универсальных станках

Модуль Д

Лит.	Масса	Масштаб
	1,03	1:1

Лист | Листов 1

Д16Т ГОСТ 4784–2019

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КОМПАС-3D v23 Учебная версия © 2024 ООО "АСКОН-Системы проектирования". Россия. Все права защищены.

Не для коммерческого использования